FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Revestimiento Cerámico Esmaltado

LATINA GRIS

GRUPO BIIb 27X45

17 de Febrero de 2025

NORMA ISO 13006	ENSAYO	REQUERIMIENTO	CERAMICA SAN LORENZO
	Tamaño Nominal N ≥ 15 cm		
DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL			
Dimensiones promedio			
Largo y Ancho, en %	ISO 10545-2	± 0.6 %(o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Espesor, en %	ISO 10545-2	± 5% (o Max ± 0.5 mm)	Cumple
Rectilinidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5% (o Max ± 1.5 mm)	Cumple
Rectangularidad, en %	ISO 10545-2	± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Planaridad			
Curvatura Lateral, en %	ISO 10545-2	± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Curvatura Central, en %	ISO 10545-2	± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Alabeo con relación a la diagonal, en %	ISO 10545-2	± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2	Mínimo 95%	Baldosas libre de defectos visibles a 1m de distancia
DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN			
Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2		271.1 mm x 448.7 mm
Espesor, en mm	ISO 10545-2	± 5%	6 mm
Peso promedio, en g		-	1430 g
PROPIEDADES FÍSICAS			
Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	6% < Ev ≤ 10%	Cumple
Carga a la Rotura, en N			
Espesor < 7.5mm	ISO 10545-4	Mínimo 500	Cumple
Modulo de Rotura, en N/mm2	ISO 10545-4	Mínimo 18	Cumple
Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	Requerido	Cumple
Resistencia a la Abrasión Superficial	ISO 10545-7	Determinado por el Fabricante	No aplica
Tránsito			No aplica
PROPIEDADES QUÍMICAS			
Resistencia a los Agentes Manchantes			
Óxido Verde	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Yodo	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Aceite de Oliva	ISO 10545-14	Mínimo clase 3	Cumple
Resistencia a las sales para piscina			
Hipoclorito de sodio 5% (V/V)	ISO 10545-13	Minimo B	Cumple
Resistencia a los Álcalis de baja concentración			
Ácido Cítrico, 100 g/L	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Cumple
Hidroxido de Potasio, 30 g/l		Determinado por el Fabricante	Cumple
Resistencia a los ácidos y Álcalis de alta concentración			
Ácido Láctico al 5% (V/V)	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Cumple
Hidroxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13	Determinado por el Fabricante	Cumple

REFERENCIA

Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K.1- Requirements for dry - pressed ceramic tiles-Group B IIb, 6% < Ev ≤ 10%.Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.

PRODUCTO

Imagen referencial

Este producto contiene 4 caras.

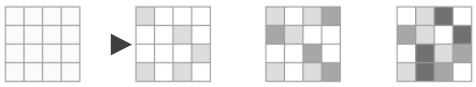
Características

Cuerpo	Uso	Tipología	Acabado
Cerámico	Pared	Marmoleado	Brillante
Superficie	**Color**	**Tránsito**	**Antideslizante**
Liso	Gris	No aplica	No aplica

Embalaje

Información para una Caja		Información para un Pallet	
Piezas	m2	Cajas	Kg
17	2.07	51	1253

Grado de Destonalización



I II III IV

CALIDAD Y GARANTÍA CERTIFICADA

NUESTROS PRODUCTOS ECOAMIGABLES SUMAN PUNTOS LEED PARA LOS PROYECTOS DE CONSTRUCCION

SELLO DE CALIDAD INEN Instituto Ecuatoriano de Normalización NTE INEN ISO 13006 ISO 13006

ISO 14001 SISTEMA DE GESTION AMBIENTAL

ISO 13006 ESTANDARES INTERNACIONALES DE REVESTIMIENTOS CERAMICOS