

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



Revestimiento Cerámico Esmaltado

27X45 SKY GOLD BLUE 2.07

GRUPO B IIB 27X45

8 de Octubre de 2025

NORMA ISO 13006	ENSAYO		REQUERIMIENTO	CERAMICA SAN LORENZO
	Tamaño Nominal N ≥ 15 cm			
DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL				
Dimensiones promedio				
Largo y Ancho, en %	ISO 10545-2		± 0.6 % (o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Espesor, en %	ISO 10545-2		± 5% (o Max ± 0.5 mm)	Cumple
Rectilinidad, en %	ISO 10545-2		± 0.5% (o Max ± 1.5 mm)	Cumple
Rectangularidad, en %	ISO 10545-2		± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Planaridad				
Curvatura Lateral, en %	ISO 10545-2		± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Curvatura Central, en %	ISO 10545-2		± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Alabeo con relación a la diagonal, en %	ISO 10545-2		± 0.5% (o Max ± 2.0 mm)	Cumple
Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2		Mínimo 95%	Baldosas libre de defectos visibles a 1m de distancia
DIMENSIONES PROMEDIO DE FABRICACIÓN				
Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2			271.1 mm x 448.7 mm
Espesor, en mm	ISO 10545-2		± 5%	6 mm
Peso promedio, en g				1430 g
PROPIEDADES FÍSICAS				
Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3		6% < Ev ≤ 10%	Cumple
Carga a la Rotura, en N				
Espesor < 7.5mm	ISO 10545-4		Mínimo 500	Cumple
Modulo de Rotura, en N/mm2	ISO 10545-4		Mínimo 18	Cumple
Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11		Requerido	Cumple
Resistencia a la Abrasión Superficial	ISO 10545-7		Determinado por el Fabricante	No aplica
Tránsito				No aplica
PROPIEDADES QUÍMICAS				
Resistencia a los Agentes Manchantes				
Óxido Verde	ISO 10545-14		Mínimo clase 3	Cumple
Yodo	ISO 10545-14		Mínimo clase 3	Cumple
Aceite de Oliva	ISO 10545-14		Mínimo clase 3	Cumple
Resistencia a las sales para piscina				
Hipoclorito de sodio 5% (V/V)	ISO 10545-13		Mínimo B	Cumple
Resistencia a los Alcalis de baja concentración				
Ácido Cítrico, 100 g/L	ISO 10545-13		Determinado por el Fabricante	Cumple
Hidroxido de Potasio, 30 g/l			Determinado por el Fabricante	Cumple
Resistencia a los ácidos y Alcalis de alta concentración				
Ácido Láctico al 5% (V/V)	ISO 10545-13		Determinado por el Fabricante	Cumple
Hidroxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13		Determinado por el Fabricante	Cumple

REFERENCIA

Producto fabricado por Cerámica San Lorenzo SAC, según requisitos de la Norma INTERNACIONAL ISO 13006: "Dry -Pressed Ceramic Tiles", Annex K (Normative), Table K.1- Requirements for dry - pressed ceramic tiles-Group B IIB, 6% < Ev ≤ 10%. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.

PRODUCTO

Imagen referencial



Este producto contiene 2 cara.

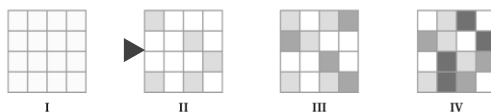
Características

Cuerpo	Uso	Tipología	Acabado
Cerámico	Pared	Marmoleado	Brillante
Superficie	Color	Tránsito	Antideslizante
Estructurado	Azul claro	No aplica	No aplica

Embalaje

Información para una Caja		Información para un Pallet	
Piezas	m2	Cajas	Kg
17	2.07	51	1253

Grado de Destonalización



CALIDAD Y GARANTÍA CERTIFICADA

NUESTROS PRODUCTOS ECOAMIGABLES SUMAN PUNTOS LEED PARA LOS PROYECTOS DE CONSTRUCCION

