

CEMENTO WP

Portland Tipo I

Versión 10, enero 2020



+51 943 857 634
cementowp.me
info@cementowp.me
Perú - Bolivia - Ecuador

WP



Qué es Cemento WP?

Es un cemento especial para la producción de concretos estructurales, tales como los destinados para columnas, vigas, losas, muros y cimentaciones en todo tipo de edificaciones y obras de infraestructura. Es un Cemento Portland Tipo I, cuyas especificaciones cumplen con los valores de la Norma Técnica Peruana NTP 334.009 y el ASTM C-150



Usos y Aplicaciones

Concretos para pavimentos y pisos industriales.

Producción de concretos que requieren una mayor resistencia inicial.

Elementos de concreto pretensado y postensado.

Diversos formatos de prefabricados con altas prestaciones estructurales.

Puentes, Túneles, Shotcrete, Represas, Canales, Edificios, Estadios, entre otros.



Beneficios

Ventajas Constructivas

- Es un cemento empacado de altas prestaciones, lo cual permite la producción en obra de mezclas de concreto más eficientes.
- Este cemento ofrece un buen desempeño a edades iniciales y finales, por tal motivo permite reducir los tiempos de ejecución en obra.



Presentación

- Sacos de polipropileno de 42.5 kg., envasados en bolsones (Jumbo Bags o Big Bags de 2Tons).
- Son 45 sacos (de 42.5kg) por cada Bolsón de 2 Toneladas, con protección anti-humedad



Almacenamiento

- Usar y aplicar este tipo de cemento bajo los lineamientos de las normas técnicas de construcción.
- Almacenar en un lugar seco y ventilado, bajo techo, protegido de humedad y evitando el contacto con el agua, hasta el término máximo de doce meses contados a partir de su expedición.
- Conservar los sacos sobre parihuelas y no sobre el suelo. Consumir el mismo día en que fue abierto el saco.
- Almacenar en pilas de menos de 10 sacos.

+51 943 857 634

cementowp.me

info@cementowp.me

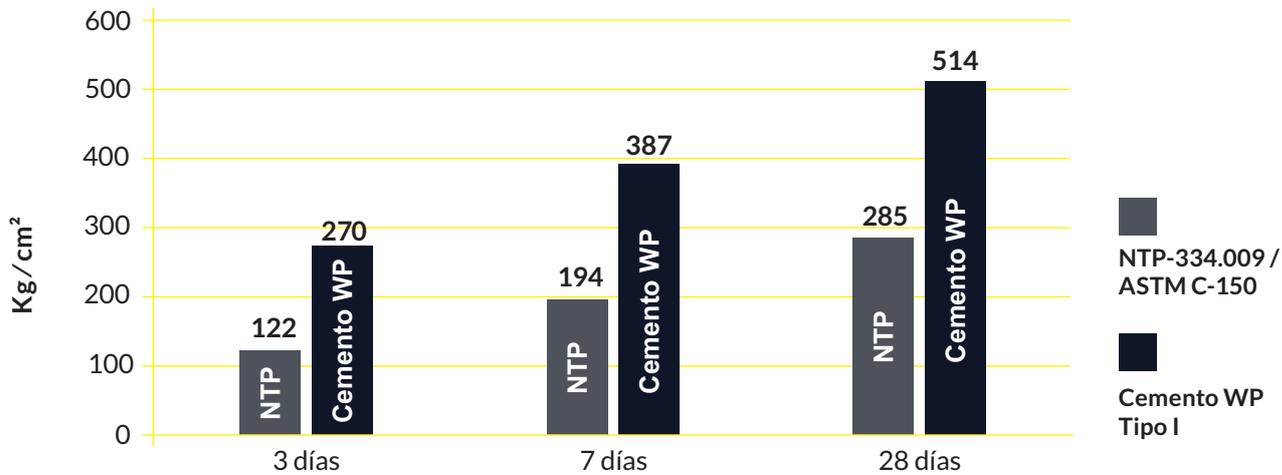
Perú - Bolivia - Ecuador





Requisitos Mecánicos

Comparación resistencias NTP-334.009-2016 / ASTM C-150 vs. Cemento WP Tipo I



CEMENTO WP TIPO I



Propiedades Físicas/Químicas

DESCRIPCIÓN	UNIDAD	Cemento WP Tipo I	REQUISITOS NTP-334.009-2016 / ASTM C-150
Contenido de aire	%	5.30	Máximo 12
Expansión autoclave	%	0.02	Máximo 0.80
Superficie específica	m²/kg	398	Mínimo 260
Densidad	g/ml	3.12	No específica
Resistencia a la Compresión			
Resistencia a la compresión a 3 días	kg/cm²	270	Mínimo 122
Resistencia a la compresión a 7 días	kg/cm²	387	Mínimo 194
Resistencia a la compresión a 28 días	kg/cm²	514	Mínimo 285
Tiempo de Fraguado			
Fraguado Vicat inicial	min	136	Mínimo 45
Fraguado Vicat final	min	172	Máximo 375
Composición Química			
MgO	%	1.80	Máximo 6.0
SO3	%	2.43	Máximo 3.0
Pérdida por ignición	%	3.08	Máximo 3.5
Residuo insoluble	%	0.28	Máximo 1.5
Óxido de Aluminio (Al ₂ O ₃)	%	4.60	No específica
Óxido Férrico (Fe ₂ O ₃)	%	3.24	No específica
Álcalis Equivalentes			
Total Alkalí	%	0.44	Máximo 0.60